

**MUNICIPIO DE ATOTONILCO EL ALTO, JALISCO  
AI 31 DE OCTUBRE 2022**

**A 2.10 REGISTRA LA PARTICIPACION QUE SE TENGA EN EL PATRIMONIO O CAPITAL DE LAS  
ENTIDADES DE LA ADMINISTRACION PUBLICA PARAESTATAL**

Durante el periodo comprendido del 01 de octubre al 31 de diciembre 2022 no se registraron participación en el patrimonio de las entidades de la administración pública paraestatal.

Bajo protesta de decir verdad declaramos que los estados financieros son correctos y responsabilidad del emisor



Quien elaboro